

HIGH-EFFICIENCY AERATION TUBE

高效曝氣筒



特性

- 高效能曝氣與攪拌
- 提升廢水處理效能
- 維護與營運成本低
- 材質耐用耐酸鹼



性能參數表

型號	口徑(mm)	適用水深(M)	通氣量(CMH)	計算風量	SS濃度 (mg/L)
AT5007	7.5 mm	2M ~ 4M	100 ~ 180	150	< 1,500
AT5010	10.0 mm	4M ~ 6M	140 ~ 200	180	< 3,000
AT5012	12.5 mm	5M ~ 8M	150 ~ 250	220	< 4,500
AT5015	15.0 mm	8M ~ 20M	200 ~ 350	250	4,500~8,00
AT5020	20.0 mm	>20M	300 ~ 480	400	> 8,000

注意事項：易鈣化水體或甚少排放污泥之MBR，不建議使用

污泥暫存池或SS > 8,000mg/L，或水質硬度高或黏性高廢水，依標準選用再大一級（且封住曝氣筒末端、向下噴 < 15度）

HIGH-EFFICIENCY AERATION TUBE

高效曝氣筒

環保政策

高效節能

超低壓損

超高溶氧

零廢棄物

無耗損材

100%可回收

材質耐用

聚丙烯(PP)

耐酸鹼程度為0~14

安裝示意圖

曝氣筒可產生細密均勻的氣泡，提升水中溶氧效率，促進水質淨化與生物反應，其結構堅固耐用、不易堵塞、維護成本低且能耗較小，適合長時間穩定運行，廣泛運用於污水處理與養殖場域。



全球首創！

360度皆可安裝，安裝過程免排水

